

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За изпълнение на дейностите по проект:

"Обновяване на клубна зала към читалище "Димитър Дончев- Доктора 1893" и фонтан в прилежащото пространство в УПИ I кв.105 по плана на гр.Тервел"

РАЗДЕЛ : ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

Община Тервел има одобрен технически проект за основен ремонт на клубна зала в читалище „Димитър Дончев-Доктора 1893“ гр.Тервел и обновяване на фонтана в прилежащото му пространство. Читалището и фонтана се намират в един урегулиран поземлен имот, собственост на Община Тервел - УПИ I в кв.105 по плана на гр.Тервел.

Техническият проект за изпълнение на инвестицията включва следните проектни части:

- **Част „Архитектурна“ : разглежда два подобекта:**
 - * проектно решение за възстановяване целостта на стени, тавани и под на клубното помещение, вкл.неговото разширяване посредством събаряне на ненужни преградни стени, както и осигуряване на единен отопляем обем ;
 - *проектно решение за обновяване на надземната част (басейн и архитектурни елементи) на фонтан в прилежащото пространство на читалището,вкл.оптимизиране на водната площ и трансформирането ѝ в площ за озеленяване, подмяна на външната и вътрешната облицовка;
- **Част „Електро“:** разглежда изграждане на нова безопасна ел.инсталация на клубната зала, като помещение в читалищната сграда;
- **Част „Вик Технологична“:**разглежда проектно решение, което предлага демонтиране на старата негодна тръбна инсталация на фонтана и изграждане на нова, която позволява работа на помпи, регулиращи девет бр. водни фигури.Предвидена е технологична възможност на втори етап (по желание на възложителя) да се монтират още 4 водни фигури и дозаторна система;
- **Част „Електро-Технологична“:**предлага проектно решение за извеждане на таблото за управление на съоръжението извън подземното помещение, в зелена площ зад читалищната сграда, заземяване на съоръжението,монтаж на осветителни ефекти, нова ел.инсталация. Предвидена е технологична възможност на втори етап (по желание на възложителя) да се монтират още инвентори и устройство за хореография на водните съоръжения.

Настоящата техническа спецификация цели постигане на яснота относно изискванията на възложителя за изпълнението на отделните видове и групи дейности, включени в количествената сметка на проекта.Специфицирани са материали и технологични изисквания към начина на изпълнение на строителството.

РАЗДЕЛ: ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ КЪМ НАЧИНА НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СТРОИТЕЛНИТЕ РАБОТИ

ОБНОВЯВАНЕ НА КЛУБНА ЗАЛА

- **Демонтаж на съществуваща тухлена зидария:** Използват се метални режещи инструменти за разваляне на фугите. Демонтираният материал се третира като строителен отпадък.
- **Демонтаж дървени врати и прозорци:** Извършва се ръчно, с използване на инструмент за механизирано разрязване на дървените части. В процеса на работа трябва да се постигне минимално разрушаване на тухлената зидария.
- **Очукване на стара вароциментова мазилка:** Предвижда се да се очука цялата площ на стените, тъй като мазилката е много стара, изключително компрометирана, след увреди от дългогодишни течове и влага. Да се внимава да не се нарани в дълбочина тухления зид.
- **Тухлена зидария с дебелина 25 см от единични тухли на вароциментов разтвор:** Тухлите се свързват помежду си с варов разтвор. Той се приготвя от гасена вар, пясък и вода в пропорция вар:пясък 1:4. Прибавя се вода до достигане на консистенция на много гъста каша. Преди тухлата да се постави на мястото си, върху челото и откъм поставената вече тухла се нанася разтвор с мистрията. След това тухлата се поставя върху зида, като леко се раздвижва встрани и се почуква с чука или дръжката на мистрията, докато прилегне на мястото си.
- **Вароциментова мазилка по таван:** При необходимост се нанасят по няколко тънки пласта, като се изчаква достатъчно, за да се втвърди долният пласт. Вместо чрез хвърляне мазилката може да се залепва към тавана чрез намазване с гърба на мистрия или с метална пердашка. Таванът предварително трябва да се напръска с рядък циментов разтвор и се изчака, докато разтворът се втвърди. Да се използва готова смес от суха вароциментова мазилка, която да се разтвори съгласно указанията на производителя. При изпълнение на мазилки, ако не е определено друго, се спазва следната последователност на технологичните операции: Почистване и подготовка на повърхностите, Проверка на геометричните размери, вертикалност и хоризонталност, полагане на водещи профили или ленти, Нанасяне на шприц, Нанасяне на основния пласт (хастар), Изравняване на основния пласт (хастар), Нанасяне на втори слой от основния пласт (ако е нужно), Заглаждане на втория слой, Обработка на ъглите по стени и тавани, Нанасяне на покриващия пласт (фината), Заглаждане (изпердашване) на покриващия пласт, Оформяне около ръбове, отвори и други детайли. Изпълнението на мазилки при зимни условия не се разрешава.
- **Гипсова шпакловка по вътрешни стени:** **Шпакловка на гипсокартон:** По фугите на гипсокартона се влага стъклофазерна лента, а по вътрешните ъгли хартиена микрофибърна лента. На външните ъгли се монтират, чрез "такер", алуминиеви

ръбохранители с подходяща дебелина, която гарантира поемане на удари. По време на обработката на ръбохранителите задължително се влага гласфазерна лента по ръба на ъгъла. Ширината на фугите на първата ръка трябва да е минимум 20 см. Втората ръка се полага най-често с фина пастообразна смес, като ширината на фугите е нужно да е между 30 и 60 см. Шкуренето е желателно да е машинно. Шпакловка на стени: сместа се нанася с неръждаема шпакла/маламашка с равни и точни движения и еднакво темпо, като се внимава да не изсъхнат определени участъци преди други. При изравнителната може да се нанесе по-дебел слой, като не се прехвърля максималния, указан от производителя. За по-дебели слоеве е допустимо да се шпаклова в 2 ръце. При финишната шпакловка слоя трябва да е максимално тънък. Там, където ще се залепват плочки, да се шпаклова с теракол, а за останалите повърхности - с готова шпакловъчна смес.

- **Боядисване на таван с латекс – двукратно:** Боядисва се с четка, валик или безвъздушно пръскане. Преценя дали боята да се разрежи с 3-7 % вода или не, съгласно указанието на продукта.
- **Облицовка с гранитогрес по под:** Гранитогресът трябва да е с матирана повърхност, с принт от много малки фигурки от няколко цвята. Не се поставят конкретни изисквания за форма и размер. На възложителя трябва да бъде осигурена мостра за избор на вида на гранитогреса.
- **Изхвърляне на стр.отпадъци:** Изпълнителят осигурява един или два оборотни строителни контейнери, които при напълване със строителни отпадъци се извозват до депо за регионални отпадъци в с.Стожер – 62 км. от Тервел.
- **Доставка и монтаж на врати:** Вратите трябва да са PVC , в бял цвят, с брава и секретен патрон. Не се изисква пожароустойчивост.
- **Зидария с газобетонни блокчета с дебелина 100 мм на тънка фуга:** При приготвянето на лепилен разтвор за зидане на газобетонни блокчета към заводски произведената суха смес трябва да се прибави единствено вода, като за да се получи хомогенна смес трябва да се разбърка с помощта на бъркалка за лепилен разтвор. Приготвеният за работа лепилен разтвор не бива да се използва по-дълго от времето, посочено върху заводската опаковка, което обикновено е около 4 часа. Зидарското лепило се полага с предназначения за целта назъбени лопатки с широчина, равна на дебелината на зида, или с назъбена стоманена маламашка с подходяща дълбочина на зъбите. Лепилният разтвор, с подходяща за работа гъстота, при нанасяне оставя след назъбената лопатка равномерни, гладки, добре очертани бразди, които не се накъсват и не се сливат. Традиционният цименто-пясъчен разтвор се полага по основната фуга на първия ред зидария. По всички други се нанася лепило с помощта на съответната назъбена лопатка. Блокчетата се подравняват и нивелират с помощта на гумен чук, нивелир и мастар. На следващите редове зидането продължава по същия начин, като при необходимост евентуалните неравности

се отстраняват с помощта на шлайфдъска или ренде за клетъчен бетон. Фугите на зидарията от газобетонни блокчета не се шпакловат допълнително с лепилен разтвор. Рязането се извършва с помощта на трион за газобетон и тристранен прав ъгъл.

- **Доставка и монтаж на окачен таван от пожароустойчив гипсокартон:** таванът трябва да е на разстояние от плочата на тавана такова, че да скрие съществуващите трегери. Окрайчващия UD профил се монтира по-цялата обиколка на помещението с дюбел пирони 6/60 мм през 40 см. Разчертават се местоположенията на носещите профили – на не повече от 100 см. един от друг хоризонтално и вертикално. Окачвачите трябва да са на не повече от 90 см. хоризонтално и вертикално един от друг. Пробиването на отвори за дюбелите, които ще прихванат окачвачите към грубия таван става с перфоратор със свредел с дебелина 6 мм. Свредлото трябва да е перпендикулярно на тавана. Окачвачите са закрепят към тавана с метален дюбел тип „клин“. Двата края на всеки един носещ профил трябва да легнат в/у горната част на крайчващия UD профил, в средата си те се захващат с окачвачи. Окачвачът се захваща към носещия профил с винтове или се нанизва към него. Профилите се нивелират. Монтажните профили се подреждат през 50 см. напречно на носещите. В двата си края те влизат в крайчващия профил. Връзката между монтажните и носещите профили се осъществява посредством „анкер винкел“. Върху така подготвената конструкция се монтират чрез завинтване гипсокартоновите плоскости. Те трябва да са пожароустойчиви – с добавки и нишки. Пожароустойчивостта се доказва посредством сертификат.
- **Облицовка с гипсокартон на метална к-ция директно закрепена:** Облицовката се монтира върху добре подравнена носеща конструкция, която се захваща към стената с помощта на метални окачвачи елементи с регулируема дължина на раменете. Гипсокартонените плоскости трябва да са пожароустойчиви.
- **Универсална замазка от суха смес при ремонти:** Използва се готова суха смес, която се разтваря с вода. Температурата на водата да не бъде над 20°C. В съд с гладки стени се налива точно количество вода за една опаковка, добавя се сухата смес и се разбърква с механична бъркалка (или ръчно) до получаване на хомогенна, мека, пластична и гладка смес. Разтворът се разбърква. Машинното приготвяне на сместа става в специализирани машини за мазане с подходяща дюза. Разтворът се полага ръчно или машинно върху подготвената основа и се изравнява с метален мастер. Температурата на пода да бъде над 5°C, а на въздуха в помещението – над 10°C. Да се използва в течение на 20 минути от направата.
- **Грундиране на стари стени с латексов грунд:** трябва да се използва готов фабричен грунд, който е част от серията на латекса, който ще бъде използван за боядисване. Нанася се с валик, четка или чрез безвъздушно пръскане.

- **Нанасяне на трети пласт латексов грунд върху стари стени:**използва се фабрично приготвен латекс, който се нанася след грундиране с готов грунд и два слоя от същия латекс за боядисване.Преценява се дали да се разрежи с 3-7% вода или не съгласно упътването на производителя. Нанася се с валик, четка или чрез безвъздушно пръскане.
- **Доставка и монтаж на подови первази от PVC-профили:**височината на перваза да е най-малко 50 мм., да се достави с необходимите външни и вътрешни ъгли.Цветът на капачката да се избере от възложителя.
- **Доставка и монтаж на вътрешен подпрозоречен перваз от PVC :**ширината на перваза трябва да е 30 см., цвят бял.
- **Доставка и монтаж на остъклена PVC преграда за стълбището, съгласно техн.спецификация:**Изработва се съгласно спецификацията към техническия проект.Цветът на профила да е бял.Дограмата да е петкамерна, стъклопакетът да е двоен, с едно „К“ стъкло и едно флуатно.

ОБНОВЯВАНЕ НА ФОНТАН

- **Демонтаж на съществуваща облицовка:**Съществуващата облицовка е от мрамор.Следва да се демонтира чрез разкътрване, като се внимава да не се увредят в дълбочина бетоновите стени и подове.Демонтираната облицовка със запазена цялост на плочите да се предаде на възложителя, а раздробената фракция да се отнесе към строителните отпадъци.
- **Универсална замазка от суха смес при ремонти:** Използва се готова суха смес, която се разтваря с вода. Температурата на водата да не бъде над 20°C. В съд с гладки стени се налива точно количество вода за една опаковка, добавя се сухата смес и се разбърква с механична бъркалка (или ръчно) до получаване на хомогенна, мека, пластична и гладка смес. Разтворът се разбърква. Машинното приготвяне на сместа става в специализирани машини за мазане с подходяща дюза. Разтворът се полага ръчно или машинно върху подготвената основа и се изравнява с метален мастер. Температурата на пода да бъде над 5°C. Да се използва в течение на 20 минути от направата.
- **Армирана бетонова настилка с дебелина 10 см.:** Извършва се подравняване и уплътняване на участъците предвидени за бетониране, уплътняване на основата, полагане на армировка от готова ел.заварена арматурна мрежа с размер 8x20x20 мм, доставка и полагане на бетон марка В20, след което фугата се залива с еластична паст.
- **Доставка и полагане на едра фракция с дебелина 20 см.:**Преди започване на изпълнението на насипните работи по оформянето на предвидените в напречните профили нива на подосновния пласт.Трябват да се направят следните изследвания на материалите, с които е изпълнена съществуващата

каменна заскалявка.Основата за каменната фракция трябва да бъде подготвена и преоформена с нужната дебелина.

- **Доставка и полагане подосновен пласт от каменна фракция:** Преди започване на изпълнението на насипните работи по оформянето на предвидените в напречните профили нива на подосновния пласт.Трябват да се направят следните изследвания на материалите, с които е изпълнена съществуващата каменна заскалявка.Основата за каменната фракция трябва да бъде подготвена и преоформена с нужната дебелина.
- **Кофраж за бордове :** Направата на кофраж за бордове включва: почистване на терена , отвесиране и нивелиране, нареждане и закрепване на дървени платна, поставяне дървени ограничители между платната, връзване с тел, укрепване във вид готов за полагане на бетона.
- **Армировка B500B** :Заготовката на армировката вклюва следните операции :рязане, огъване и връзване по размери и форма на прътите, съгласно армировъчните планове;
- **Изграждане на бетонови стени с бетон C20/25 W0.8:** При бетонирането на конструкциите трябва да се запазва проектното положение на кофража и армировката. Полагането на бетоновата смес става като се избутва ръчно, включително и прехвърляне с лопата. Ръчното уплътняване се извършва чрез очукане с дървени чукове по вертикалните. Механичното уплътняване (вибрирането) на положения бетон трябва да продължава дотогава, докато от него престанат да излизат въздушни мехурчета.
- **Доставка и полагане на HDPE изолация :** Преди полагането на първия слой изолация стените да се измият за да се отстрани прахта от тях. Всички замърсявания върху основите като масла, битум, прах и др., които намаляват сцеплението, за да се постигне 100% залепване между основата и лепилото.
- **Доставка и монтиране на барбакани ф50:** В случая барбаканите се използват за отводняване на новополучените зелени площи Да се използват правоъгълни барбакани, с черен цвят и с размери най-малко 25/10 см.
- **Доставка и полагане на стъклокерамична облицовка, включително лепило и фугиране:** Лепилото да бъде с бял цвят. Да се използва епоксидна фугираща смес.
- **Доставка и полагане на шапка тъмен/светъл гранит 5 см., фризован по детайл :** Шапката е завършващата част на стената .Да се слага водобран,за да се отвежда водата и да не се стича по камъка. Да се направи и завършек на външен ръб на камъка, който може да бъде заоблен с профил или фаска.
- **Облицовка с гранитни плочи по стени:** Стената, която ще се облицова се почиства , изравнява и нивелира на повърхността . Бетонната стена се обработва с телена четка, след което се навлажнява.Облицовката се изпълнява винаги отдолу нагоре. Започва се от външния ъгъл. Плочите се нареждат по канап, като предварително се определя горния ръб на съответния ред на облицовката. Вертикалността на плочите се установява чрез отвес. Те се закрепват с временни скоби и дървени клинове.

- **Доставка и полагане на плодородна почва:** Доставка на хумусна плодородна почва, обогатена, подходяща за създаването на декоративни озеленени зони, които имат добра водо- и въздухопропускливост, подходящи за развитието на кореновата система както на декоративните растения, така и на трева.
- **Доставка и монтаж на кран с ел задвижване тип "Бътърфлай" за автоматично допълване с вода 2":** Защита IEC 60529: IP65. Работна температура от -20°C до +70°C.
- **Доставка и монтаж на датчик за ниво (ниво сигнализатор):** Работна температура -40...85°C ;Връзка с конектор M12 ;Конфигурация на изхода PNP ;Свойства на датчиците програмируем.Материал на корпуса неръждаема стомана .Захранващо напрежение 12...30V DC.Монтаж G 1" .Степен на защита -IP67 .Количество пинове -4.Режими на работа на датчика-DARK-ON,LIGHT-ON.Артикули използвани заедно-9701-0001.Допустими Ex-ATEX / IECEx.
- **Доставка и монтаж на филтрационен блок:** трябва да включва филтър с дебит 14 м3/ч ф500 от фибростъкло, циркуляционна помпа 11m3 0.75 kW и шестпътен вентил с холендрова връзка за лепене след нея, ръчен обезвъздушител, колектори и дифузьор, изработени от ABS, манометър, пробка за източване.
- **Тръбна разводка и закладни елементи – комплект:**съгласно детайл от техническия проект, по спецификацията .
- **Доставка и монтаж на дънен сифон за вграждане комбиниран, свързване чрез лепене към тръба Ф 63, в комплект с аксесоари за монтаж и преход за бетон:** от бяла ABS пластмаса.
- **Доставка и монтаж на дънни дюзи филтрация за вграждане в бетон, свързване чрез лепене към тръба Ф 50, в комплект с аксесоари за монтаж и преход :** от бяла ABS пластмаса.
- **Доставка и монтаж на скимер за бетон - късо гърло:** от бяла ABS пластмаса.
- **Доставка и монтаж на смукателна дюза за бетон :**от бяла ABS пластмаса, с декоративна капачка от неръждаема стомана.
- **Хидравлични проби на инсталацията:**извършват се със студена вода, от захранването на съоръжението.Разходът на вода за пробите се поема от възложителя.
- **Демонтаж на стара тръбна инсталация във фонтан и в техническо помещение:**демонтажът се извършва ръчно, с помощта на режещи инструменти.Демонтираните елементи се предават на възложителя, чийто ангажимент включва и извозването им до мястото, където той (възложителят)ще ги съхранява.
- **Доставка и монтаж на колектор- -полигонал 6 изход -1" - неръждаема стомана :** КОЛЕКТОР - ПОЛИГОНАЛ D = 9m Hmax = 5 m;Присъединителен размер : 2x 1 1/2 " F

Регулировка на ъгъл до 15° ;Материал: Stainless Steel ANSI 314 100x100mm;Дюза за фонтан тип" S jet 1"- 12mm";- 6 брой- Дюзи с регулиране ;- 6 бр. кран за регулиране ; Крака за монтаж на под - неръждаема стомана; 3бр Планки за монтаж на прожектори;Получават се симетрични потоци с ефектна визия. Има различни приложения поради голямото разнообразие на дължината на тръбите. Могат да се да се използват като периферни подчертаващи елементи или да се създадат сложни форми чрез свързването на няколко реда ;В зависимост от вида и отвора на дюзите може да се постигне фина струя или масивен воден ефект. Дюзите са с регулируема посока - позволяват до 15° накланяне спрямо оста, което дава повече гъвкавост при аранжирането на фонтана и възможност да се получат множество впечатляващи ефекти.Конструкцията се състои от тръби от неръждаема стомана AISI 304 и месинг, което я прави здрава и устойчива на корозия. Стандартно е окомплектован с никелирани дюзи (по заявка могат да се доставят и от неръждаема стомана AISI 316), подредени на равни разстояния .Особености: Дюзата е независима от водното ниво; Имат висока устойчивост на вятър; Изисква се поток без турбуленция; Изисква се вода без едри частици .

- **Доставка и монтаж на регулируема стойка за под-конструкция за колектор - полигонал В45:**монтажа се наземно с анкери/болтове, цялият ансамбъл е от неръждаема стомана.
- **Доставка и монтаж на дюза S jet -12mm с регулировка 15° - неръждаема стомана:**навива се на спирателния кран, размер на дюзата 1 цол.
- **Доставка и монтаж на СК 1":** Материал-месинг.Кран тип шибърен.
- **Доставка и монтаж на специализирана потопяема помпа:** с предфилтурна решетка за фонтан - неръждаема стомана - неръждаема стомана IP68 3kW-380V : с предфилтурна решетка VDP15-30-3.00.Изход: 1 1/2" или 50 PVC за лепене СК кран.Ниво на защита: IP68; Предфилтърна решетка: Stainless Steel ANSI 304; максимална големина на пропусканите частици 2мм.Вграден поплавък .Hmax = 7,0m .Дюза за фонтан тип "S JET BIG" .Присъединителен размер : 1 1/2 " F.Материал: Stainless Steel ANSI 314
- **Доставка и монтаж на Централна дюза S jet Big -28mm - 3" с регулировка-монтажна конструкция и кран за регулировка:** от неръждаема стомана.
- **Стоящ шкаф компактен, с монтажна плоча, IP65, 1600x800x400mm за управление помпи и LED RGB прожектори. Вкл. Монтажен фундамент.PLC Таймери Помпи + Осветление по схема** : Ел. Табло за управление помпи и LED RGB прожектори.ДТЗ защита ,PLC Таймери Помпи + Осветление (Таблото за управление позволява доработка към музикален фонтан)
- **Доставка и монтаж на подводна разклонителна кутия IP68 - по спецификация:** Разклонителна кутия IP 68 .Одводните разклонителни кутии осигуряват безопасно включване и изключване на различно оборудване към подводната ел. инсталация на фонтана. Горната част на разклонителната кутия може да се

отваря, с цел по-лесно обслужване. Изолирането на неизползваните входове се осъществява от включените в комплекта тапи. Подводните разклонителни кутии са изработени от висококачествена неръждаема стомана (AISI 304) с никелово покритие, и степен на защита IP 68. Моделът разполага с до 10 бр. кабелни входа с размер 8-15 mm и вътрешен обем от 535 cm². Размери: d=234 mm, h=115 mm

- **Доставка и монтаж на подводно осветително тяло IP68 - LED RGB 18W 24VDC-неръждаема стомана/месинг:** Материал: Stainless Steel ANSI 314, Подводен прожектор LED RGB18W/12VDC ;Размери: Ø120*145mm;Мощност: 6*3W - 18W;Напрежение: DC24V
Цвят: RGB (R G B V+);Ъгъл на оптични лещи: 10 градуса;Led: Cree chips;1.5M кабел H07-RNF
- **Осветително тяло (1x36)W, IP65:**предназначена за монтаж на таван на обслужващото подземно помещение.
- **Доставка и монтаж на Ключ единичен, IP44:**предназначен за монтаж в обслужващото подземно помещение.
- **Доставка и монтаж на Контакт "ШУКО", IP44:** предназначен за монтаж в обслужващото подземно помещение.
- **Доставка и монтаж на Разклонителна кутия 85/85/40mm, IP54:** предназначена за монтаж в обслужващото подземно помещение.
- **Доставка и монтаж на скара кабелна, перфорирана поцинкована с капак - за помпи 150/35/ 1 mm:** предназначена за предпазване на кабелната окомплектовка за осветлението.
- **Доставка и монтаж на скара кабелна, перфорирана поцинкована с капак - за осветление 150/35/ 1 mm:** предназначена за предпазване на кабелната окомплектовка за помпите.
- **Крепежи елементи по скаров път к-т:** от поцинкована ламарина.
- **Доставка и монтаж на шина студено поцинкована 40x3,5x6000 mm:** произведена съгласно установената инженерна практика в съответствие с приложимите за него изисквания на стандарти: БДС 3820:1974 „Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители” и БДС EN ISO 2081:2009 „Метални и други неорганични покрития. Електроотложени покрития от цинк с допълнителни обработки върху чугун или стомана.
- **Доставка и монтаж на кол заземителен 60x60x5x1500 с шина 40x3x1500:** произведена съгласно установената инженерна практика в съответствие с приложимите за него изисквания на стандарти: БДС 3820:1974 „Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители” и БДС EN ISO 2081:2009 „Метални и други неорганични покрития. Електроотложени покрития от цинк с допълнителни обработки върху чугун или стомана.

- Доставка и монтаж на силов кабел с алуминиеви жила САВТ 4х35: Устойчив на въздействието на пламък по БДС IEC 332-1, плътни или усукани алуминиеви жила - клас 1 или 2, Изолация на жилата от ПВХ, външна обвивка от ПВХ - черна, устойчива на атмосферни влияния и UV лъчи.
- Доставка и монтаж на комплект захранващи кабели за помпи тип H07RN-F (4x1,5)мм2: за подводен монтаж, каучуково покритие, тежък тип.
- Доставка и монтаж на комплект захранващи кабели за осветление тип H07RN-F (4x1,5)мм2: за подводен монтаж, каучуково покритие, тежък тип.

Неразделна част от настоящата техническа спецификация са :

Технически проект за обект: "Обновяване на клубна зала към читалище "Димитър Дончев- Доктора 1893" и фонтан в прилежащото пространство в УПИ I кв.105 по плана на гр.Тервел", в т.ч.:

- Обяснителни записки по части;
- Чертежи;
- Детайли, в т.ч.:
 - * спецификация на PVC преграда за клубна зала;
 - * схема на разпределително табло за клубна зала;
 - * разрез за изпълнение на архитектурни елементи на фонтан;
 - * детайл за монтаж на барбакан на фонтан;
 - * детайл за настилка и облицовка на фонтан;
 - * детайл за връзки на филтърна група за фонтан;
 - * схема на разпределително табло за фонтан-вътрешни консуматори;
 - * схема на разпределително табло за фонтан-помпи и осветление;
 - * схема на разпределително табло за фонтан-разположение на оборудване;
 - * детайл за захранване на помпа и осветително тяло-фонтан.

чл. 2 от ЗЗЛД

Изготвил:.....

(Янка Димитрова- ст. спец. инв. дейности при Община Тервел)

чл. 2 от ЗЗЛД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:.....
(Живко Георгиев - Кмет на Община Тервел)

